



Bescheinigung

für den spezieller Prozeß: Thermisches Trennen

Die anerkannte Prüfstelle der

Handwerkskammer Potsdam
Kennziffer: BRA08

hat im Herstellerwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet

Hersteller: **Josef Reuke Stahlbau GmbH**
Josef Reuke Maschinenbau GmbH
Butenpaß 18
46414 Rheda

Bauprodukt: Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 bis einschließlich EXC2

Technische Spezifikation: DIN EN 1090-2:2018-09, Kap. 6.4.3 und DIN EN ISO 9013

Schneidprozeß: Autogenes Brennschneiden ISO 4063 – 81
Plasmaschneiden ISO 4063 - 83

Verantwortliche Aufsichtsperson: Dip.-Ing. Rainer Bishop SFI / IWE geb. am: 01.02.1969
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: n.n.
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Auf der Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation / en wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 28.03.2022

Nächste Überwachung: 27.03.2025

Gültigkeitsdauer: Diese Bescheinigung bleibt gültig, so lange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder sich die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Eine CE Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den, im WPK-Zertifikat genannten Hersteller erfolgen.

Bescheinigungs-Nr.: 002 / 2022

Ausstellungsort/-datum: Groß Kreuzz (Havel) den 28.03.2022


Leiter der Prüfstelle
Dipl.-Ing. (FH) SFI Uwe Kussatz
(Name, Unterschrift, Stempel)