



Bescheinigung

für den spezieller Prozess: Thermisches Trennen

Die anerkannte Prüfstelle der

Handwerkskammer Potsdam
Kennziffer: BRA08

hat im Herstellerwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet

Hersteller:

Josef Reuke Stahlbau GmbH
Josef Reuke Maschinenbau GmbH
Butenpaß 18
46414 Rhede
DEUTSCHLAND

Bauprodukt:

Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 bis einschließlich EXC2

Technische Spezifikation:

DIN EN 1090-2:2024-09, Kap. 6.4.3 und DIN EN ISO 9013

Schneidprozeße:

„Plasmaschneiden“ (Ordnungsnummer 83 nach ISO 4063)
„Autogenes Brennschneiden“ (Ordnungsnummer 81 nach ISO 4063)

Verantwortliche Aufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Dipl.-Ing. Bishop, Rainer geb. am: 01.02.1969 SFI / IWE

Vertreter:

n.n.

Bestätigung:

Auf der Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation /en wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

28.03.2022

Nächste Überwachung:

02.04.2028

Gültigkeitsdauer:

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder sich die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Eine CE - Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den, im WPK-Zertifikat genannten Hersteller erfolgen.

Bescheinigungs-Nr.:

003 / 2025

Ausstellungsort/-datum:

Groß Kreutz (Havel) den 03. April 2025



Leiter der Prüfstelle
Dipl.-Ing. (FH) IWE Ulf Tschoban
(Name, Unterschrift, Stempel)